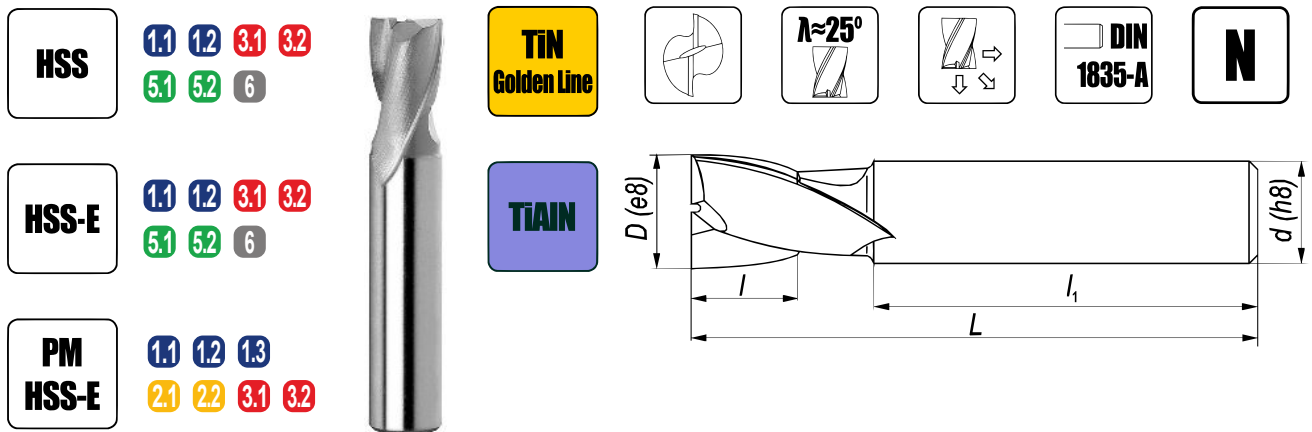


DIN 327-B

Spiebaanfrees, kort model, 2 snijkanten, cilindrische opname

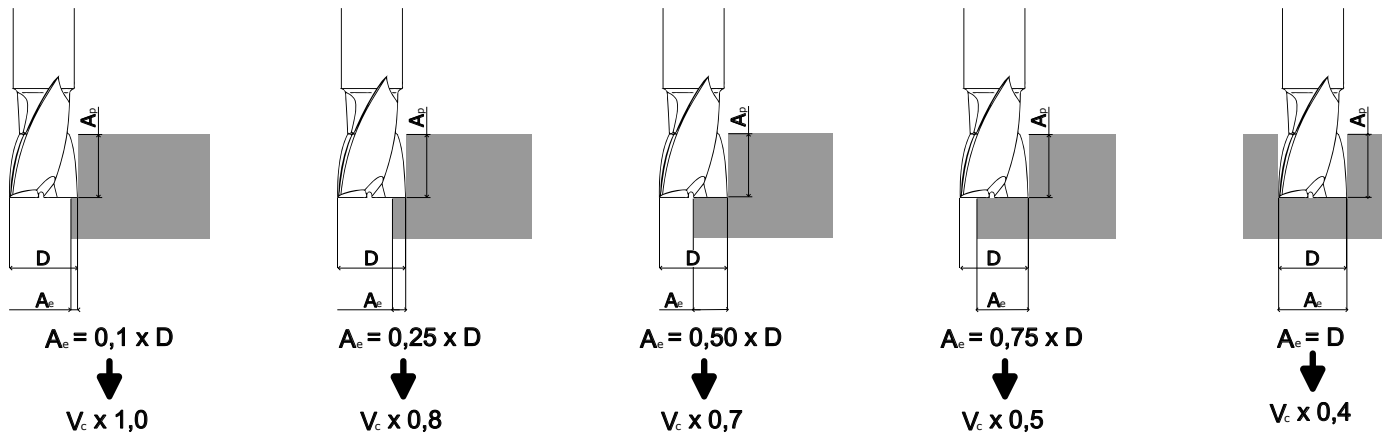


			F_z [Voeding per tand]					
			$\phi 0..5$ mm	$\phi 5..10$ mm	$\phi 10..20$ mm	$\phi 20..35$ mm	$\phi 35..44$ mm	$\phi 44..63$ mm
	V_c [m/min]							
1.1	Ongelegeerd constructiestaal	30	65	85	100	80	57	42
1.2	Constructiestaal en automatenstaal	22	49	58	67	60	45	33
1.3	Laag gelegeerd staal en gietstaal	15	40	49	51	48	37	25
2.1	Roestvaststaal en zuurbestendig staal	10	14	23	27	21	15	11
2.2	RVS met hoger chroom / nikkel gehalte	10	14	23	27	21	15	11
3.1	Grijs gietijzer	30	68	100	95	87	75	57
3.2	Nodulair en smeedbaar gietijzer	22	61	65	69	57	45	33

Opmerking: - De instelwaarden zijn indicatief
 - Bovenstaande waarden gelden voor HSS met een freesbreedte van $0,1 \times D$ bij een freesdiepte van $1 \times D$
 - Bij gebruik van HSS-E of HSS-E-PM frezen, of frezen met een coating, verhoog V_c met 30-40%
 - Bij gebruik zonder koeling, verlaag V_c met 50%

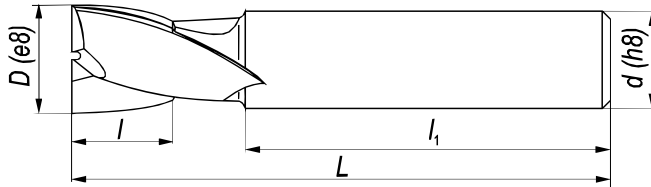
DIN 327-B
Spiebaanfrees, kort model, 2 snijkanten, cilindrische opname

Correctiefactor op de snijsnelheid (V_c) bij freesbreedte (A_e) en freesdiepte (A_p), waarbij A_p gelijk is aan de diameter (D) van de frees



Berekening	Symbol	Formule	Eenheid
Snijnsnelheid	V_c	$V_c = \frac{\pi * D * n}{1000}$	[m/min]
Toerental	n	$n = \frac{V_c * 1000}{\pi * D}$	[rpm]
Voeding	V_f	$V_f = n * Z * F_z$	[mm/min]
Voeding per tand	f_z	$f_c = \frac{V_f}{n * Z}$	[mm/tand]
Verspaand volume	Q	$Q = \frac{A_p * A_e * n * Z * F_z}{1000}$	[cm ³ /min]

D: diameter van de frees | **Z**: aantal snijkanten van de frees | **A_e**: freesbreedte | **A_p**: freesdiepte

DIN 327-B
Spiebaanfrees, kort model, 2 snijkanten, cilindrische opname


D	d	l	l ₁	L	HSS	HSS TIN Golden Line	HSS-E	HSS-E TIN Golden Line	PM HSS-E	PM HSS-E TIAN
3	6	5	36	49	552-100-210	556-100-210	552-100-710	556-100-710	-	-
3.5	6	6	36	50	552-100-215	556-100-215	552-100-715	556-100-715	-	-
4	6	7	36	51	552-100-220	556-100-220	552-100-720	556-100-720	-	-
4.5	6	7	36	51	552-100-225	556-100-225	552-100-725	556-100-725	-	-
5	6	8	36	52	552-100-230	556-100-230	552-100-730	556-100-730	-	-
5.5	6	8	36	52	552-100-232	556-100-232	552-100-732	556-100-732	-	-
6	6	8	36	52	552-100-235	556-100-235	552-100-735	556-100-735	552-101-035	512-350-035
6.5	10	10	40	60	552-100-237	556-100-237	552-100-737	556-100-737	-	-
7	10	10	40	60	552-100-240	556-100-240	552-100-740	556-100-740	552-101-040	512-350-040
7.5	10	10	40	60	552-100-242	556-100-242	552-100-742	556-100-742	-	-
8	10	11	40	61	552-100-245	556-100-245	552-100-745	556-100-745	552-101-045	512-350-045
8.5	10	11	40	61	552-100-247	556-100-247	552-100-747	556-100-747	-	-
9	10	11	40	61	552-100-250	556-100-250	552-100-750	556-100-750	552-101-050	512-350-050
9.5	10	11	40	61	552-100-252	556-100-252	552-100-752	556-100-752	-	-
10	10	13	40	63	552-100-255	556-100-255	552-100-755	556-100-755	552-101-055	512-350-055
10.5	12	13	40	63	552-100-257	556-100-257	552-100-757	556-100-757	-	-
11	12	13	45	70	552-100-260	556-100-260	552-100-760	556-100-760	552-101-060	512-350-060
12	12	16	45	73	552-100-265	556-100-265	552-100-765	556-100-765	552-101-065	512-350-065
12.5	12	16	45	73	552-100-267	556-100-267	552-100-767	556-100-767	-	-
13	12	16	45	73	552-100-270	556-100-270	552-100-770	556-100-770	-	-
14	12	16	45	73	552-100-275	556-100-275	552-100-775	556-100-775	552-101-075	512-350-075
15	12	16	45	73	552-100-280	556-100-280	552-100-780	556-100-780	-	-
16	16	19	48	79	552-100-285	556-100-285	552-100-785	556-100-785	552-101-085	512-350-085
17	16	19	48	79	552-100-290	556-100-290	552-100-790	556-100-790	-	-
18	16	19	48	79	552-100-295	556-100-295	552-100-795	556-100-795	-	-
19	16	19	48	79	552-100-300	556-100-300	552-100-800	556-100-800	-	-
20	20	22	50	88	552-100-305	556-100-305	552-100-805	556-100-805	-	-
21	20	22	50	88	552-100-310	556-100-310	552-100-810	556-100-810	-	-
22	20	22	50	88	552-100-315	556-100-315	552-100-815	556-100-815	-	-
23	20	22	50	88	552-100-320	556-100-320	552-100-820	556-100-820	-	-
24	25	26	56	102	552-100-325	556-100-325	552-100-825	556-100-825	-	-
25	25	26	56	102	552-100-330	556-100-330	552-100-830	556-100-830	-	-
26	25	26	56	102	552-100-335	556-100-335	552-100-835	556-100-835	-	-
28	25	26	56	102	552-100-345	556-100-345	552-100-845	556-100-845	-	-
30	25	26	56	102	552-100-355	556-100-355	552-100-855	556-100-855	-	-
32	32	32	60	112	552-100-360	556-100-360	552-100-860	556-100-860	-	-
35	32	32	60	112	552-100-370	556-100-370	552-100-870	556-100-870	-	-
36	32	32	60	112	552-100-372	556-100-372	552-100-872	556-100-872	-	-

Optioneel: - Weldon opname (DIN 1835-B)
 - Afmetingen anders dan in bovenstaande tabel
 - Private label, product voorzien van eigen merknaam en artikelnummer